

PCE-HT-225A

Hammer nach Schmidt zur Prüfung der Betonfestigkeit

Ein Betonprüfhammer nach dem Messprinzip von Schmidt. Neben dem Einsatz im Bau- und Konstruktionsbereich wird der einfach einzusetzende Betonprüfhammer häufig auch in anderen Industrien zweckentfremdet verwendet (Wickelhärte-Prüfung von Produkten auf Rolle ...). Das Betonprüfgerät wird bei einer Bestellung immer werkseitig kalibriert ausgeliefert, kann aber auch optional (gegen Aufpreis) laborkalibriert und mit einem ISO-Prüfzertifikat /Prüfschein ausgerüstet werden.

- sehr robuste Konstruktion
- Spezialrückschlagkörper für nahezu unendlich viele Beton-Prüfungen
- einfachste Bedienung
- Umrechnungstabelle auf der Geräte-rückseite
- Korrekturhilfen für die Messergebnisse in der Bedienungsanleitung
- ISO-Kalibrierschein optional erhältlich



Technische Spezifikation

Messbereich	100 ... 600 kg/cm ² (~9,81 ... 58,9 N/mm ²)
Genauigkeit	18 kg/cm ² (~±1,8 N/cm ²)
Schlagenergie	2207 J
Messanzeige auf der Skala	0 ... 100 (dimensionslos)
Skala für die Festigkeit auf der Rückseite	zur Umrechnung der dimensionslosen Anzeige in kg/cm ² (mit Winkelangabe)
Korrekturtabelle	in der Bedienungsanleitung
Mindestdicke des Betons	70 cm
Abmessung	Ø 66 x 280 mm
Gewicht	1 kg

Umrechnungstabelle auf der Geräte-rückseite

Lieferumfang

Betonhammer PCE-HT-225A, Schmirgelstein zur Oberflächenvorbereitung, Holzkoffer und Tragekoffer

Art-Nr.	Artikel
K-PCE-HT-225A	Betonhammer

Zubehör	
K-CAL-HT-2	ISO-Kalibrierzertifikat



PCE-RT 1200

Portables Messgerät für Ra, Rz, Rq und Rt mit PC-Schnittstelle

Das PCE-RT 1200 lässt kaum Wünsche bei der genauen Erfassung der Rauheit von Oberflächen offen. Unterschiedlichste Materialoberflächen können mit diesem Rauheitsmesser geprüft werden. Mit dem Rauheitsmesser können Sie verschiedene Parameter ermitteln. Das Gerät besitzt eine Vorrichtung um Unebenheiten oder Höhenunterschiede auszugleichen. Es eignet sich gut für Serienmessung, z.B. in der Eingangskontrolle von Zulieferteilen oder zur Qualitätskontrolle eigener Produkte im Betriebslabor.

- ermittelt Ra, Rz, Rq und Rt
- misst Bohrungen ab 6 mm Durchmesser und 15 mm Tiefe
- einfach über Menüführung zu bedienen
- große LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung
- Speicher für 7 Messreihen
- RS-232 Schnittstelle
- wiederaufladbarer Li-Ionen Akku (für 3000 Messungen)
- ISO-Kalibrierzertifikat als Zubehör erhältlich



Technische Spezifikation

Parameter	Ra, Rz, Rq, Rt
Einheiten	µm und µinch
Messbereiche	Ra: 0,005 - 16 µm Rz: 0,02 - 160 µm
Auflösung	0,001 µm <10 µm 0,01 µm <100 µm 0,1 µm >100 µm
Genauigkeit	Klasse 2 nach DIN 4772
Anzeige	LCD 128 x 64 Pixel mit Beleuchtung
Grenzwellenlänge	0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm
Messstrecke ln	1 ... 5 Grenzwellenlängen
Taststrecke lt	(1 ... 5) +2 Grenzwellenlängen
Tastspitze	Diamant, Radius 5 µm
Schnittstelle	RS-232
Umgebungsbedingungen	0 ... +50 °C, <80 % r.F.
Versorgung	Li-Ionen Akku, 1000 mAh
Abmessung	140 mm x 52 mm x 48 mm (Gerät ohne Taster)
Gewicht	420 g

Lieferumfang

Rauheitsmessgerät PCE-RT 1200, Mikrotaster, Akku, Ladegerät, Rauheitsstandard, Koffer, Bedienungsanleitung

Art-Nr.	Artikel
K-PCE-RT 1200	Rauheitsmessgerät PCE-RT 1200

Zubehör	
K-RT-1200-SW	Software und RS-232 Kabel zur Datenübertragung
K-RS232-USB	Adapter von RS-232 auf USB
K-CAL-RT 1200	ISO-Kalibrierzertifikat